



## Características y aplicaciones

| Tipo             | Aplicación   | Código Antartic |
|------------------|--|-----------------|
| Soldargen-100    | Aleación económica para soldar cobre. NO contiene plata  | 6500AR-001      |
| Argenta SP-2     | Aleación de bajo contenido de plata, para soldar Cobre-Cobre. Es dúctil, posee alta resistencia a la fatiga y posee excelente fluidez  | 6500AR-002      |
| Argenta SP-6     | Aleación al 6% de plata, excelente para soldar Cobre-Cobre. Especial para uniones que deban soportar hasta 150°C. Baja temperatura de soldadura Cobre-Bronce (*)   | 6500AR-006      |
| Argenta SP-15    | Es la más empleada en diversos y variados tipos de trabajo. Es muy versátil y resistente a vibraciones e impactos. Cobre-Bronce (*)  | 6500AR-015      |
| Argenta 35-2S    | Aleación apropiada para soldaduras fuertes de: Cobre-Acero, Acero inoxidable, níquel, aleaciones de níquel, metales preciosos (*)  | 6500AR-035      |
| Argentalum B-122 | Aleación <b>con fundente interior</b> no corrosivo, para la soldadura fuerte a baja temperatura de aluminio / aluminio y aluminio / cobre. Produce soldaduras de alta resistencia. Temperatura de trabajo 440-470. Display de 5 varillas.  | 6500AR-615      |
| Argentalum 50-XS | Aleación <b>con fundente interior</b> no corrosivo, para la soldadura a baja temperatura de aluminio / aluminio o aluminio / cobre. Extendido uso en el Área de la refrigeración, aire acondicionado y electrónica. Muy fácil de aplicar con proceso Oxi-gas. Temperatura de trabajo 337-385. Display de 5 varillas. | 6500AR-635      |
| Fundente         | Pote de 50 grs - Temperatura de trabajo: 540°C - 980 °C  | 6500AR-000      |

(\*) Se debe aplicar con fundente

### Soldaduras de cobre-fósforo y cobre-fósforo con plata para la soldadura a baja temperatura del cobre y sus aleaciones.

- Para las uniones de cobre-cobre no se necesita aplicar fundente. Para la unión de cobre con sus aleaciones se **DEBE** utilizar fundente.
- La resistencia a la tracción en la unión soldada es superior a la del cobre.
- A mayor contenido de plata, mayor es la ductibilidad (alargamiento) de la unión.
- Ecológicamente recomendadas en instalaciones de climatización y refrigeración.
- No aplicar en materiales ferrosos.

### Soldadura con alto porcentaje de plata para la soldadura fuerte a baja temperatura de cobre, aleaciones de cobre y materiales ferrosos.

- Requieren la utilización de fundente.
- Son muy dúctiles y resistentes a tensiones mecánicas.
- Químicamente estables a los agentes atmosféricos y a la humedad.
- Pueden aplicarse en la soldadura de todos los metales a excepción del aluminio y magnesio.

## Soldadura Aluminio-Cobre

| Tipo        | Aplicación   | Código Antartic |
|-------------|--|-----------------|
| LA-CO SAG50 | Soldadura y pasta para soldar Aluminio-Aluminio y Aluminio-Cobre | 6500RF-50       |



## Gas Mapp

- Cilindro portátil para soldar con mezcla de gas Propileno, Propano y Ether Dimetileno.
- Peso Neto 400 g.

